

Support	Norme	Nettoyage	Remarques	Primaire universel
Bois extérieur	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 18	Enlevez complètement les sa-lissures, la graisse et les vieux revêtements qui se détachent. Enlever et nettoyer les bran-ches détachées et fissurées et les parties de résine ouvertes (par exemple, le Diluant V101).	En fonction du support en bois et de la classe d'exposition, nous recommandons d'appliquer une zone de test pour vérifier l'effet d'adhérence/isolation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Bois intérieur	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 18	Enlevez complètement les sa-lissures, la graisse et les vieux revêtements qui se détachent. Enlever et nettoyer les bran-ches détachées et fissurées et les parties de résine ouvertes (par exemple, le Diluant V101).	En fonction du support en bois et de la classe d'exposition, nous recommandons d'appliquer une zone de test pour vérifier l'effet d'adhérence/isolation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Matières plastiques	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 22	Diluant V101 de Remmers ou nettoyant à base d'ammonia-que avec toison abrasive.	Traiter les revêtements en PVC dur, PUR, polyester, résine de mélamine (HPL/CPL) et les revêtements acryliques avec le Diluant V101 ou V-890 et le voile abrasif.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Aluminium (non anodisé)	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 6	Diluant V101 de Remmers ou nettoyant à base d'ammonia-que avec toison abrasive.	Selon le type d'aluminium et la classe de contrainte, nous recommandons d'appliquer une surface d'essai pour vérifier l'adhérence.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Zinc/acier galvanisé*	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 5	Diluant V101 de Remmers ou nettoyant à base d'ammonia-que avec voile abrasif.	Selon le type de zinc et la classe de con-trainte, nous recommandons d'appliquer une surface d'essai pour vérifier l'adhérence.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Fer et acier	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 20	Dérouillir à fond. Enlever les couches de tartre et de peau roulée (dérouillage manuel, niveau de pureté SA-3).	Niveau de propreté standard SA 2.5 (sa-blage) et ST3 (mécanique) selon DIN EN ISO 12 944-4. Les arêtes vives doivent égale-ment être arrondies.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Carreaux, céramique et verre	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 6	Nettoyez avec Diluant V101 ou V-890, ou des agents nettoyants à base d'acide phosphorique.	En fonction du type de substrat et des con-traintes, nous recommandons de créer une zone de test pour vérifier l'adhérence.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
EP-revêtements anciens	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 22	Diluant V101 de Remmers ou nettoyant à base d'ammonia-que avec toison abrasive.	En fonction du type de substrat et des con-traintes, nous recommandons de créer une zone de test pour vérifier l'adhérence.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Cuivre/laiton	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 20	Dérouillir à fond. Enlever les couches de tartre et de peau roulée (dérouillage manuel, niveau de pureté SA-3).	Niveau de propreté standard SA 2.5 (sa-blage) et ST3 (mécanique) selon DIN EN ISO 12 944-4. Les arêtes vives doivent égale-ment être arrondies.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>

\* Pas appliquer sur l'acier récemment galvanisé.